VORSPRUNG DURCH KOMPETENZ

DW 25 Optilife – Doppelwandiges Abgassystem

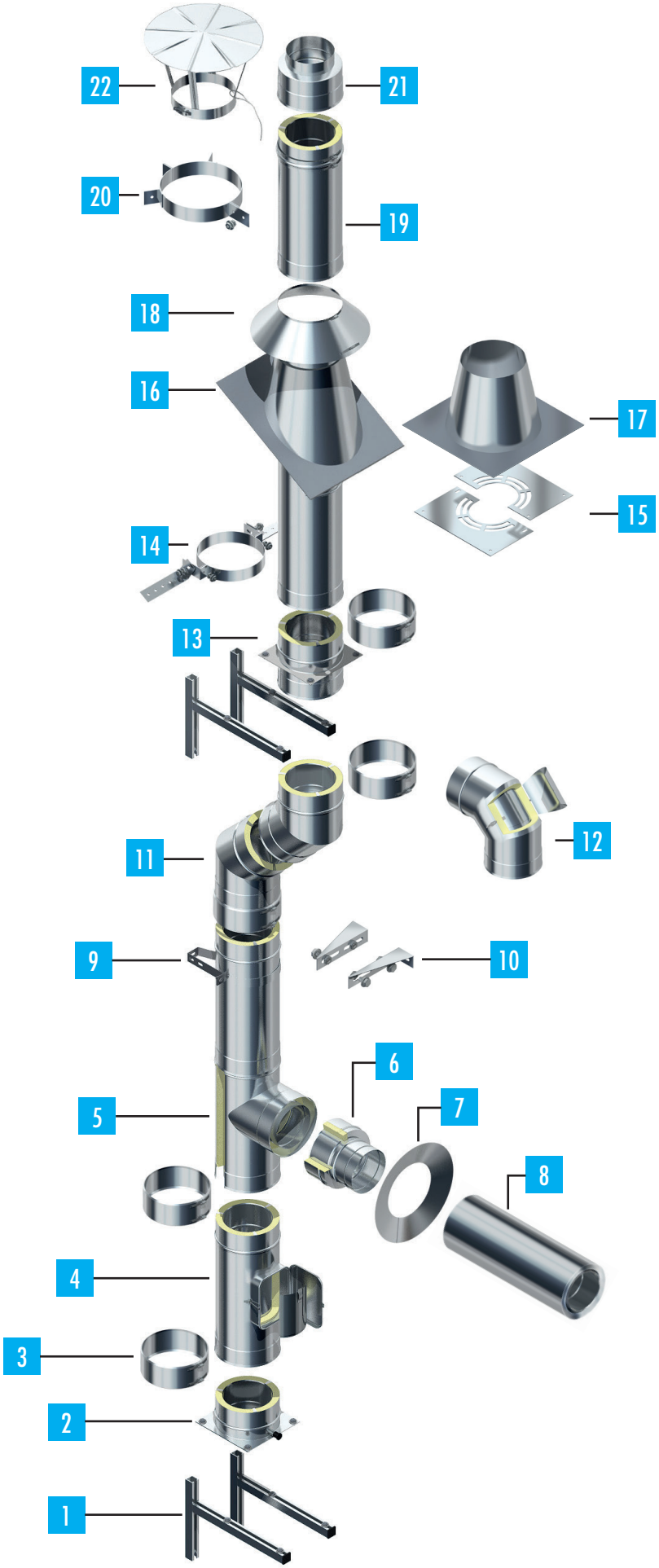
Produktblatt

Raab ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

Bauteilübersicht

Übersichtliches und klar strukturiertes Lieferprogramm auf Basis jahrelanger Erfahrung und Kompetenz

1. Wandkonsole
2. Fußteil Wand-, Bodenmontage mit Ablauf
3. Klemmband (im Lieferumfang)
4. Reinigungsöffnung
5. Feuerungsanschluss 90°
6. Anschlussübergang EW auf DW
7. Wandrosette
8. Rohrelement 500/1.000 mit Doppelwandfutter
9. Wandbefestigung 60 mm
10. Verlängerung für Wandbefestigung
11. Bogen 30°/45°
12. Bogen 90° mit Reinigungsöffnung
13. Fußteil als Zwischenstütze
14. Sparrenhalter „L" – nicht statisch
15. Blendblech mit Hinterlüftung
16. Dachdurchführung mit Bleiauflage
17. Dachdurchführung Flachdach
18. Regenkragen
19. Rohrelement 500/1.000 mm
20. Abspannring
21. Abschlussstück
22. Regenhaube mit Klemmband



Grundbausatz ca. 3 m

1x Fußteil
1x Reinigungsöffnung
1x Feuerungsanschluss 90°
2x Rohrelement 1.000
1x Wandbefestigung 60 mm
1x Abschlussstück
1x Wandrosette

DW 25 Optilife im Detail

Klassisches und klares Design

DESIGN PLUS
powered by: ISH

„ausgezeichnete“ Reinigungsöffnung, moderne Fertigungstechnologie

T-Stück kondensat- und feuchtedicht, innen und außen

stabiles Klemmband, dauerhaft und standfest

Technische Daten

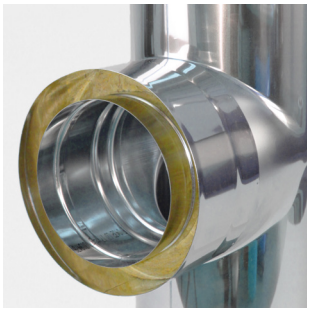
DW 25 Optilife auf einen Blick

- DOP-No. CE 0432 CPR 00117-12
- T 600 Dauer-Betriebstemperatur 600 °C für Festbrennstoffe, Holz, Kohle, Holzpellets im Trockenbetrieb. Rußbrand geprüft mit 1.100 °C. Abstand zu brennbaren Baustoffen 80 mm
- Feuchteunempfindlicher Betrieb für Öl- und Gasfeuerstätten im Unterdruck
- Innenrohr Edelstahl 1.4404 (nicht magnetisch!), Wandstärke ≥ 0,5 mm
- 25 mm Wärmedämmung, formstabil und abrutschsicher eingebracht, biologisch neutral
- Außenrohr Edelstahl 1.4301 (nicht magnetisch!), Wandstärke 0,5 mm
- Freie Auskragung ab der letzten Halterung 3 m, Wandhalterabstand vertikal 4 m
- Empfohlene Aufbauhöhe bis 18 m
- Lieferbar in DN 130, 150, 180

Sicherheit und Langlebigkeit

DW 25 Optilife können Sie vertrauen

- Qualitätsmanagementsystem nach EN ISO 9001 ff
- Zusätzliche, freiwillige Fremdüberwachung durch die MPA Dortmund mit dem System 2 +
- Made in Germany in unserem Herstellwerk in Deutschland



Highlights

DW 25 Optilife zeichnet aus

- Ausgezeichnetes Design: Reinigungsöffnung „Design Plus Award“ der ISH mit integrierter Rußsperre und Kondensatabweiser
- Perfektionierte Aushalstechnologie für Formteile gewährleistet maximale Korrosionssicherheit und Abdichtung gegen Kondensat von innen und Niederschlag von außen
- Statisches Klemmband serienmäßig mit Schnellspann-Verschluss und Ablaufbohrungen für Regenwasser (Kapillarstopp)
- Alle Bauteile, Wandkonsole und Wandhalter aus hochglänzendem Edelstahl
- Guter Selbstreinigungseffekt und geringe Verschmutzung
- Umfangreiches Zubehörprogramm komplett aus Edelstahl, praxisgerechte Grundbausätze
- Für Sonderanfertigungen, Pulverbeschichtung etc. stehen unsere Produkte DW und DW Alkon zur Verfügung

DESIGN PLUS
powered by: ISH

Made in Germany

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten. Stand 2/2018, Version 1.0

Joseph Raab GmbH & Cie. KG
Gladbacher Feld 5 · 56566 Neuwied
Tel.: +49 (0) 26 31 / 9 13-0 · Fax: +49 (0) 26 31 / 9 13-2 76
www.raab-gruppe.de · info@raab-gruppe.de